



Epox-polyester PK02

Termosetický epoxi -polyesterový práškový nátěr

BAREVNÉ Odstíny:

RAL ,další dle dohody.

POUŽITÍ:

Pro jakýkoliv metalický povrch jako je ocel ,hliník,zinek a jejich slitiny převážně pro vnitřní prostředí.(např. radiátory, regály, palety)

VLASTNOSTI PRÁŠKOVÉ NÁTĚROVÉ HMOTY:

Specifická váha (závisí na barvě)

Lesk, Pololesk, Polomat, Mat
1,3 – 1,5 g/ cm3

VLASTNOSTI FILMU:

Tvrdość tužky DIN 53153 :

H – 2H

Přilnavost DIN 53151 :

GT 0

Elasticita DIN 53151 :

9 mm

Pružnost DIN 53152 :

3 mm

Opačný tah:

Nepraská

Křídovatění:

Minimální /vyšší obsah polyesteru 60%/

Antikoroziční vlastnosti:

Min 600 hod. v solné komoře

Doporučená teplotní odolnost je do 100°C nad tuto teplotu dochází k degradaci nátěru.

Úprava podkladu :

Pro hliníkové a pozinkované se použije osvědčený postup chromátování ,odpovídající normě DIN 50939. Pro železné a ocelové povrchy se použije metody kombinovaného odmaštění s železitým fosfátováním nebo zinečnatého fosfátování.

Nanášení :

Aplikovatelné na všechny kovové povrchy pomocí speciální pistole (elektrostatika nebo tribo) síla filmu 50 – 70 mikronů.

Jedná se o teplotu a čas náběhu upravovaného předmětu na předepsanou teplotu.

Náběh teploty závisí jednak na druhu materiálu a jeho tloušťce a jednak na parametrech vypalovací pece.

Vytvrzovací teplota 200°C 5 min.

Vytvrzovací teplota 175°C 10 min.

Vytvrzovací teplota 160°C 15 min.

Vytvrzovací teplota 150°C 20 min.

SKLADOVATELNOST:

Skladovací teplota do 20 °C. 12 měsíců.

Skladovací teplota do 25 °C. 6 měsíců.

BEZPEČNOST PRÁCE A OCHRANA ZDRAVÍ :

Při práci nejíst, nepít a nekouřit. Nemísí se s vodou. Nadýchání a styk s pokožkou může u citlivých jedinců vyvolat alergické reakce. Používat ochranné brýle(štít), gumové rukavice, respirátor s vložkou proti AE stříkání. Technická ochranná opatření: dostatečné větrání, řádně uzavřené obaly. Udržujte mimo dosah dětí !!! Podrobnější informace viz. Bezpečnostní list.

BALENÍ: karton 20kg



výrobce nátěrových hmot
BARVY LAKY
Lanškroun s.r.o.